

Reg. št. / Ref. No.: 3150-0014/22-0003

Velja od / Valid as of: 23. avgust 2024

Zamenjuje izdajo, veljavno od dne / Replaces the Annex valid as of: 5. januar 2024

Akreditacija je veljavna do preklica. Veljavnost je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.

This accreditation shall remain in force until withdrawn. Information on current status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI ***Annex to Accreditation Certificate***

LP-126

1 AKREDITIRANI ORGAN / Accredited body

ISKRA INDUSTRIJA SESTAVNIH DELOV, poslovne storitve in upravljanje naložb, d.o.o.
Savska loka 4, 4000 Kranj

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / Scope of accreditation

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby recognizes the accredited body as being competent to perform the following activities:

3.1 Skrajšan opis obsega akreditacije / Brief description of the scope

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja / Testing fields with reference to the type of test:

- mehansko preskušanje / mechanical testing
- fizikalno preskušanje / physical testing

Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca / Testing fields with reference to the type of test item:

- industrijski materiali in proizvodi / industrial materials and products

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Preskuševalni laboratorij ISKRA ISD, Savska loka 4, 4000 Kranj

Tabela / Table 1

Tip obsega: fixni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: mehansko preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: mechanical testing Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi (kovine) / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products (metals)					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i>	Preskušana lastnost / parameter <i>Characteristic / parameter tested</i>	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i>	Območje preskušanja <i>Range of testing</i>	Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i>
1.	ISO 9227:2022 razen točk 5.2.3 in 5.2.4 <i>except clauses 5.2.3 and 5.2.4</i>	Vizualne spremembe na vzorcih glede korozije prevleke in korozije osnovnega materiala <i>Visual changes on samples regarding coating and substrate</i>	Preskus v slani atmosferi - NSS test - vizualna ocena <i>Test in salt atmosphere</i> - NSS - neutral salt spray test - visual assessment		kovine <i>metals</i>

Tabela / Table 2

Tip obsega: fixni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: fizikalno preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: physical testing Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja <i>Identification of the document, describing the testing method</i>	Preskušana lastnost oziroma parameter <i>Characteristic or parameter tested</i>	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) <i>Description of test (type of test, test principle or technique)</i>	Območje preskušanja <i>Range of testing</i>	Preskušanci (materiali, proizvodi) <i>Items tested (materials, products)</i>
2.	QM 554 031, verzija 5 interna metoda <i>in-house method</i>	Dimenzije, oblike, položaj in njihove kombinacije (GD&T) <i>Dimensions, forms, positions and their combinations (GD&T)</i> Ravninski in prostorski kot <i>Plane and solid angle</i>	Meritve na tri osnem (3D) merilnem stroju z dotikalnim senzorjem <i>Measurements using 3D coordinate measuring machine with touch trigger probe</i>	Območje do / Range to: (900 x 1500 x 800) mm ³ Merilna negotovost / Uncertainty: 5 μm + 12·10 ⁻⁶ ·L L – merjena dolžina v mm / measured length in mm Območje do / Range to: 360° Merilna negotovost / Uncertainty: 1'	izdelki različnih oblik in materialov <i>products of various shapes and materials</i>
3.	QM 554 032 – verzija 5 interna metoda <i>in-house method</i>	Dimenzije, oblike, položaj in njihove kombinacije (GD&T) <i>Dimensions, forms, positions and their combinations (GD&T)</i>	Meritve na 3D optičnem stroju (skenerju) <i>Measurements using 3D optical measuring machine (scanner)</i>	Območje do / Range to: (400 x 400 x 300) mm ³ Merilna negotovost / Uncertainty: 25 μm + 5,6·10 ⁻⁶ ·L	izdelki različnih oblik in materialov <i>products of various shapes and materials</i>



Tip obsega: fiksni / Type of scope: fixed Mesto izvajanja: v laboratoriju / Site: in the laboratory Področja preskušanja glede na vrsto preskušanja: fizikalno preskušanje / Testing fields with reference to the type of test: physical testing Področja preskušanja glede na vrsto preskušanca: industrijski materiali in proizvodi / Testing fields with reference to the type of test item: industrial materials and products					
Št. No.	Oznaka dokumenta, ki opisuje metodo preskušanja Identification of the document, describing the testing method	Preskušana lastnost oziroma parameter Characteristic or parameter tested	Opredelitev preskusa (vrsta, princip oziroma tehnika preskusa) Description of test (type of test, test principle or technique)	Območje preskušanja Range of testing	Preskušanci (materiali, proizvodi) Items tested (materials, products)
		Ravninski in prostorski kot Plane and solid angle.		L – merjena dolžina v mm / measured length in mm Območje do / Range to: 360° Merilna negotovost / Uncertainty: 2'	
4.	QM 554 033 – verzija 4 interna metoda in-house method	Dimenzije, oblike, položaj in njihove kombinacije (GD&T) Dimensions, forms, positions and their combinations (GD&T) Ravninski in prostorski kot Plane and solid angle	Meritve na 3D optičnem stroju (industrijska tomografija) Measurements using 3D optical measuring machine (industrial tomography)	Območje do / Range to: (570 x 570 x 655) mm ³ Merilna negotovost / Uncertainty: 40 μm + 16·10 ⁻⁶ ·L L – merjena dolžina v mm / measured length in mm Območje do / Range to: 360° Merilna negotovost / Uncertainty: 2'	izdelki različnih oblik in materialov products of various shapes and materials
5.	QM 554 036 – verzija 1 interna metoda in-house method	Dimenzije, oblike, položaj in njihove kombinacije (GD&T) Dimensions, forms, positions and their combinations (GD&T) Ravninski in prostorski kot Plane and solid angle	Meritve na tri osnem (3D) merilnem stroju z optiko Measurements using 3D coordinate measuring machine with optics	Območje do / Range to: (400 x 400 x 300) mm ³ Merilna negotovost / Uncertainty: 15 μm + 12·10 ⁻⁶ ·L L – merjena dolžina v mm / measured length in mm Območje do / Range to: 360° Merilna negotovost / Uncertainty: 1', 2'	izdelki različnih oblik in materialov products of various shapes and materials

Opombe / Notes:

- V vseh točkah podrobnega obsega akreditacije, pri katerih v rubriki "**Območje preskušanja**" ni navedenih podatkov, veljajo določila posameznih standardov oziroma drugih javno dostopnih dokumentov, ki opisujejo metodo.
In all columns of the scope of accreditation where the cells under "**Range of testing**" are empty, the provisions of the relevant standards or other publicly available documents describing testing methods should apply.

Datum / Date: 26. 8. 2024

Direktor / Director

Kopija priloge k akreditacijski listini za objavo na spletnem mestu.
Podpisani original priloge na vpogled na sedežu SA.

Copy of Annex to the accreditation certificate for web publishing.
Signed original of Annex available for consultation at the SA head office.