

Časih Reg. št. / Ref. No.: 3150-0016/10-0022

Datum izdaje / Issued on: 16. februar 2024

Zamenjuje izdajo z dne / Replaces Annex dated: 27. februar 2023

Veljavnost akreditacije je mogoče preveriti na spletni strani SA, www.slo-akreditacija.si.
Information on current accreditation status is available at the SA website, www.slo-akreditacija.si.

PRILOGA K AKREDITACIJSKI LISTINI ***Annex to the accreditation certificate***

LK-009

1 AKREDITIRANI ORGAN / ACCREDITED BODY

Zavod za gradbeništvo Slovenije
Dimičeva ulica 12, 1000 Ljubljana
Laboratorij za metrologijo

2 ZAHTEVE ZA USPOSOBLJENOST / Competence Requirements

SIST EN ISO/IEC 17025:2017

3 OBSEG AKREDITACIJE / SCOPE OF ACCREDITATION

V okviru te akreditacijske listine Slovenska akreditacija priznava akreditiranemu organu usposobljenost za opravljanje naslednjih dejavnosti: / SA hereby acknowledges the accredited body as being competent for performing the following activities:

3.1 Skrajšani opis obsega akreditacije / A short description of the scope

Kalibriranje na naslednjih področjih in naštetih pod-področjih (*Calibration in the following fields and the specified sub-fields*):

- Dimenzionalne veličine / *Dimensional Quantities*:
 - Dolžina / *Length*: končna merila dolžine, instrumenti za merjenje dolžine / *End gauges, Length instruments*:
 - Kot / *Angle*: instrumenti za merjenje kota, merilniki hitrosti vrtenja / *Angle instruments, Instruments for speed of rotation*
- Mehanske veličine / *Mechanical Quantities*:

- Sila: pretvorniki sile, stroji za merjenje mehanskih lastnosti materialov / *Force: force transducers, material testing machines;*
- Tlak: Instrumenti za merjenje tlaka / *Pressure: Pressure measuring devices*
- Moment sile / *Torque;*
- Mehanska energija: merilniki udarne žilavosti / *Mechanical energy: pendulum impact-testing machines;*
- Naprave za preskušanje trdote: Brinell, Vickers, Rockwell, Shore, IRHD, Leeb; / *Hardness testing machines: Brinell, Vickers, Rockwell, Shore, IRHD, Leeb;*
- Tehnice: Neavtomatske tehnice / *Non-automatic weighing instruments (NAWI);*
- Naprave za ugotavljanje masnega pretoka taline plastomerov / *Melt flow index testers*
- Temperatura / *Temperature:*
 - Temperatura: Indikacijski termometri; Ovrednotenje temperaturno krmiljenih komor: laboratorijski sušilniki, peči; / *Temperature: self indicating thermometers; Evaluation of temperature controlled chambers: laboratory dry chambers, furnaces*
- Električne veličine / *Electrical quantities:*
 - Ojačevalniki za uporovne mostiče 350Ω / *350 Ω strain-gauge bridge amplifiers*

Kopija priloge za objavo na spletnem mestu. / *Copy of attachment for web publishing.*

3.2 Podroben opis obsega akreditacije / Detailed scope of accreditation

3.2.1 Laboratorij za metrologijo, Dimičeva ulica 12, 1000 Ljubljana

Tabela 1 / Table 1 - kalibracije v laboratoriju / in-lab calibrations

Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE / Dimensional Quantities				
Dolžina / Length				
Končna merila dolžine / End gauges				
	Debelinska merila <i>Thickness gages</i>	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.340 - Internal calibration procedure ZAG N.M.10-013ZAG-001.340
1.		0 do/to 2 mm	1,7 µm	
	Preskusna sita – žična <i>Test sieves – of metal wire</i>			- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.360 v povezavi s standardom ISO 3310-1:1990 (razveljavljen) - Internal calibration procedure ZAG-001.360 according to standard ISO 3310-1:1990 (withdrawn)
2.		(0,02 do/to 100) mm	3 µm + 6,3·10 ⁻³ L	L – merjena dolžina/measured length
	Preskusna sita – iz perforirane kovinske plošče / Test sieves – of perforated metal plate			- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.360 v povezavi s standardom ISO 3310-1:1990 (razveljavljen) - Internal calibration procedure ZAG-001.360 according to standard ISO 3310-1:1990 (withdrawn)
3.		(1 do/to 4) mm	3 µm + 6,3·10 ⁻³ L	- Merjeno z mikroskopom - Measured with microscope L – merjena dolžina/measured length
4.		(4 do/to 125) mm	28 µm + 1·10 ⁻⁵ L	- Merjeno s pomičnim merilom - Measured with vernier calliper L – merjena dolžina/measured length
Instrumenti za merjenje dolžine / Length measuring instruments				
Merilne urice, tipala, instrumenti z uricami / Dial gauges, probes, instruments with dials				
	Merilne urice in precizna tipala / Dial gauges and precise probes			- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.339 - Internal calibration procedure ZAG-001.339
5.		0 do/to 50 mm	0,2 µm + 2,5·10 ⁻⁵ L	L – merjena dolžina/measured length
	Pomična merila <i>Vernier calliper gauges</i>	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.341 - Internal calibration procedure ZAG-001.341
6.		0 do/to 500 mm	13 µm + 1,2·10 ⁻⁵ L	L – merjena dolžina/measured length
MEHANSKE VELIČINE / Mechanical Quantities				



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Sila / Force			
	Merilniki in pretvorniki sile (natezno, tlačno) <i>Force measuring instruments and transducers (tension and compression forces)</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.331 skladen z DKD-R3-3:09/2018 in ZAG-001.332 skladen z SIST EN ISO 376:2012 - Calibration procedure ZAG-001.331 according to DKD-R3-3:09/2018 and ZAG-001.332 according to SIST EN ISO 376:2012
7.		0,1 N do/to 500 N	0,02 %	- Sila realizirana z referenčnimi utežmi - Force realized with reference weights
8.		10 N do/to 1000 N	0,005 %	Sila realizirana s kalibracijskim strojem na uteži 1000 N/ Force realized with deadweight machine 1000 N
9.		200 N do/to 20 kN	0,005 %	Sila realizirana s kalibracijskim strojem na uteži 20 kN/ Force realized with deadweight machine 20 kN
10.		500 N do/to 5 kN	0,05 %	- Sila realizirana s strojem z različnimi referenčnimi pretvorniki sile - Force realized with comparator machine with different reference force transducers
11.		5 kN do/to 600 kN	0,02 %	- Sila realizirana s strojem z različnimi referenčnimi pretvorniki sile; samo tlačno - Force realized with comparator machine with different reference force transducers; compression only
12.		5 kN do/to 10 kN	0,03 %	- Sila realizirana s strojem z različnimi referenčnimi pretvorniki sile; samo natezno - Force realized with comparator machine with different reference force transducers; tension only
13.		10 kN do/to 600 kN	0,02 %	
14.		0,1N do/to 1 MN	0,2 %	- Sila realizirana z utežmi ali s strojem in pretvorniki razreda 1 - Force realized with weights or with machine and transducers class 1
15.		1 MN do/to 2 MN	0,5 %	- Sila realizirana s strojem in pretvorniki razreda 1 – tlačna sila - Force realized with machine and transducers class 1 – compression forces
	Hidraulični bati in sistemi za napenjanje v gradbeništvu / Hydraulic jacks and tensions systems in building	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.335 skladen z DIN 51308:2019 - Calibration procedure ZAG-001.335 according to DIN 51308:2019
16.		0,5 kN do/to 200 kN	1 %	- Merjeno s pretvorniki sile - Measured with force transducers
17.		200 kN do/to 5 MN	2 %	- Merjeno z referenčnim strojem - Measured with reference machine
	Ročni sistemi za kalibriranje zavornih naprav / Calibration levers for brake testers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.336, merjeno s pretvorniki sile razreda 1 - Calibration procedure ZAG-001.336, measured with force transducers class 1



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
18.		0,1 kN do/to 20 kN	0,4 %	
Merilniki trdote / Hardness testing machines				
	Merilniki trdote elastomerov po Shoru <i>Shore hardness testers for elastomers</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.348 skladen z ISO 48-9:2018 in ISO 21509: 2015 - Calibration procedure ZAG-001.348 consistent with ISO 48-9:2018 and ISO 21509: 2015
19.	Merilniki za Shore A in AO skalo <i>Shore A and AO scale</i>	(10 do/to 100) Shore A	0,4 Shore A/AO • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,003 mm • Kot/Angle: 0,1° 1,0 Shore A	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect calibration
20.	Merilniki za Shore D skalo <i>Shore D scale</i>	(20 do/to 100) Shore D	0,7 Shore D • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,003 mm • Kot/Angle: 0,1°	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
21.	Merilniki za skalo Shore B, C, 00, Green <i>Shore B, C, 00, green scale</i>	(10 do/to 100) enot/units	0,7 enota/unit • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,003 mm • Kot/Angle: 0,1°	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
	Merilniki trdote elastomerov po IRHD <i>IRHD hardness testers for elastomers</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.349 skladen z ISO 48-9:2018 in ISO 21509:2015 - Calibration procedure ZAG-001.349 consistent with ISO 48-9:2018 and ISO 21509:2015
22.	Merilniki za IRHD N skalo <i>IRHD N scale</i>	(30 do/to 100) IRHD N	0,2 IRHD N • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,001 mm 1,2 IRHD N	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect calibration
23.	Merilniki za IRHD M skalo <i>IRHD M scale</i>	(30 do/to 100) IRHD M	0,8 IRHD M • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,001 mm 1,3 IRHD M	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect calibration
24.	Merilniki za IRHD L skalo <i>IRHD L scale</i>	(9,9 do/to 34,9) IRHD L	0,1 IRHD L • Sila/Force: 0,12% • Dolžina/Length: 0,001 mm	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
	Merilniki trdote po Leebru <i>Leeb Hardness testing instruments</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.350 skladen z SIST EN ISO 16859-2:2016 posredna metoda - Calibration procedure ZAG-001.350 consistent with SIST EN ISO 16859- 2:2016 indirect method
25.		400 HLD do/to 800 HLD	8 HLD	
26.		400 HLG do/to 700 HLG	6 HLG	



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
Tlak / Pressure				
	Podtlak in nadtlak <i>Gauge pressure</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.354 skladen z DKD-R 6-1:2014 - Calibration procedure ZAG-001.354 consistent with DKD-R 6-1:2014
	Merilni inštrumenti: naprave za merjenje tlaka <i>Measuring instruments: pressure measuring instruments, manometers</i>			- medij: plin; merjeno s transfer etalonom - medium: gas; measured with transfer etalon
27.		(-0,95 do/to 0) bar	1 mbar	
	Merilni inštrumenti: naprave za merjenje tlaka <i>Measuring instruments: pressure measuring instruments, manometers</i>			- medij: plin; merjeno s tlačnimi tehtnicami in transfer etalonom - medium: gas; measured with pressure balances and transfer etalon
28.		(0,03 do/to 2) bar	$1 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$ (ne/not < 12 µbar)	
29.				
	Merilni inštrumenti: naprave za merjenje tlaka <i>Measuring instruments: pressure measuring instruments, manometers</i>			- medij: olje; merjeno s tlačnimi tehtnicami in transfer etalonom - medium: oil; measured with pressure balances and transfer etalon
30.		(1 do/to 35) bar	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$ (ne/not < 0,53 mbar)	
31.		(>35 do/to 1200) bar	$1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$ (ne/not < 9 mbar)	
Moment sile / Torque				
	Merilniki in pretvorniki momenta sile / Torque measuring instruments and transducers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.337 skladen z EURAMET/cg-14/v.02, merjeno s pretvorniki momenta; sournu in protiurno - Calibration procedure ZAG-001.337 consistent with EURAMET/cg-14/v.02, measured with torque transducers; clockwise and anticlockwise.
32.		0,04 Nm do/to 2 Nm	0,2 %	
33.		> 2 Nm do/to 100 Nm	0,1 %	
34.		> 100 Nm do/to 200 Nm	0,3 %	
35.		> 200 Nm do/to 1000 Nm	0,6 %	
	Momentni ključiči <i>Torque wrenches</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.338 skladen z ISO 6789-1:2017 in ISO 6789-2:2017; sournu in protiurno - Calibration procedure ZAG-001.338 consistent with ISO 6789-1:2017 in ISO 6789-2:2017; clockwise and anticlockwise
36.		(4 do/to 20) Nm	0,5 %	
37.		(>10 do/to 200) Nm	0,4 %	
38.		(>100 do/to 1000) Nm	0,2 %	



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe <i>- Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks</i>
	Momentni izvijači / Hand torque screwdrivers	Območje / Range		- Kalibracija po postopku ZAG-001.338 skladnem z ISO 6789-1:2017 in ISO 6789- 2:2017; sournu in protournu - Calibration procedure ZAG-001.338 consistent with ISO 6789-1:2017 in ISO 6789-2:2017; clockwise and anticlockwise
39.		(0,04 do/to 100) Nm	0,5 %	
	Ročni sistemi za kalibriranje zavornih naprav / Calibration levers for brake testers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.336, merjeno z referenčnim pretvornikom momenta - Calibration procedure ZAG-001.336, measured with reference torque transducer
40.		(25 do/to 650) Nm	0,5 %	
Temperatura in vlaga / Temperature and humidity				
	Indikacijski termometri Self indicating thermometers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.352 - Calibration procedure ZAG-001.352 - Primerjalna kalibracija - Calibration by comparison
41.		-20 °C do/to 120 °C	0,3 °C	
42.	Merilniki vlage Humidity meters	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG- 001.351 - Internal calibration procedure ZAG- 001.351 - Primerjalna kalibracija - Calibration by comparison
43.		10 % rH do/to 95 % rH	3 % rH	
Ovrednotenje temperaturno krmiljenih komor / Evaluation of temperature controlled chambers				
	Temperaturno krmiljene komore in peči Temperature controlled chambers and furnaces	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.351 skladen z EURAMET cg-20 v5.0 - Calibration according to procedure ZAG- 001.351 consistent with EURAMET cg-20 v5.0
44.		-80°C do/to -50 °C	1,1 °C	
45.		-50°C do/to +180 °C	0,2 °C	
46.		+180°C do/to+300 °C	1,1 °C	
	Peči / Furnaces	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.351 skladen z EURAMET cg-20 v5.0 - Calibration procedure ZAG-001.351 consistent with EURAMET cg-20 v5.0
47.		(300 - 1000) °C	3 °C	
48.		(1000 - 1500) °C	5 °C	
ELEKTRIČNE VELIČINE / Electrical quantities				
	Ojačevalniki za uporovne mostiče 350Ω/ 350 Ω strain- gauge bridge amplifiers	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG- 001.367 / Internal calibration procedure ZAG-001.367



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
49.		± 0 mV/V do/to $\pm 2,5$ mV/V	0,025 μ V/V	Kalibracija z etalonom / Calibration with voltage ratio standard Frekvenca vzbujanja 225 Hz; Napetost vzbujanja 5 V / Test frequency 225 Hz; bridge voltage 5 V
50.		$\pm > 2,5$ mV/V do/to $\pm 5,0$ mV/V	0,045 μ V/V	Kalibracija z etalonom / Calibration with voltage ratio standard Frekvenca vzbujanja 225 Hz; Napetost vzbujanja 5 V / Test frequency 225 Hz; bridge voltage 5 V
51.		0 mV/V do/to $\pm 2,0$ mV/V	0,30 μ V/V	Kalibracija z etalonom; Frekvenca vzbujanja DC ali 4,8 kHz; Napetost vzbujanja 5 V / Calibration with voltage ratio standard; Test frequency DC ali 4,8 kHz; bridge voltage 5 V
52.		± 0 mV/V do/to $\pm 2,5$ mV/V	$2 \cdot 10^{-5} \cdot K$ ne/not $< 0,003 \mu$ V/V	Z etalonom in kombinatorno kalibracijo/ With voltage ratio standard and combinatorial calibration method Frekvenca vzbujanja 225 Hz; Napetost vzbujanja 5 V / Test frequency 225 Hz; bridge voltage 5 V

Tabela 2 / Table 2 - kalibracije na terenu (pri stranki) / on-site calibrations (customer location)

Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
DIMENZIONALNE VELIČINE / Dimensional Quantities				
Dolžina / Length				
Instrumenti za merjenje dolžine / Length measuring instruments				
	Merilne urice in elektronska tipala / Dial gauges and electronic probes	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.339 - Internal calibration procedure ZAG-001.339
53.		(0 do/to 50) mm	$0,2 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-5} \cdot L$	L – merjena dolžina/measured length
	Pomična merila Vernier calliper gauges	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.341 - Internal calibration procedure ZAG-001.341
54.		(0 do/to 500) mm	$13 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot L$	L – merjena dolžina/measured length
	Merilne naprave za merjenje dolžin pri strojih za merjenje mehanskih lastnosti materialov Displacement measuring instruments-extensometers in uniaxial testing	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.342 skladen s SIST EN ISO 9513:2013/AC:2014, ASTM E83-23 in ASTM E2309/E2309M-20 - Calibration procedure ZAG-001.342 consistent with SIST EN ISO 9513:2013/AC:2014, ASTM E83-23 and ASTM E2309/E2309M-20



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe <i>- Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks</i>
55.		(0 do/to 58) mm	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$ (ne/not < 0,5 µm)	- Merjeno z inkrementalnimi pretvorniki dolžine <i>- Measured with incremental length transducers</i> L – merjena dolžina/measured length
56.		(0 do/to 1000) mm	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$ (ne/not < 0,012 mm)	- Merjeno z žičnimi inkrementalnimi pretvorniki dolžine <i>- Measured with wire incremental length transducer</i> L – merjena dolžina/measured length
	Merilne naprave za merjenje dolžin pri strojih za merjenje mehanskih lastnosti materialov - hitrost pomika <i>Displacement measuring instruments-extensometers in uniaxial testing – hitrost pomika</i>	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.343 <i>- Internal calibration procedure ZAG-001.343</i>
57.		0 mm/min do/to 1000 mm/min	0,3 %	
58.		>1000 mm/min do/to 2000 mm/min	0,4 %	
Končna merila dolžine / End gauges				
	Debelinska merila <i>Thickness gages</i>	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG-001.340 <i>- Internal calibration procedure ZAG-001.340</i>
59.		(0 do/to 2) mm	1,7 µm	
Kot / Angle				
Instrumenti za merjenje kota / Angle measuring instruments				
	Merilniki zasuka na preskusnih strojih / Angle of rotation measuring system on testing machines			Interni kalibracijski postopek ZAG-001.369 <i>Internal calibration procedure ZAG-001.369</i>
60.		1 ° do/to 360 °	0,3 %	
Vrtlina hitrost / Rotational speed				
	Sistem za merjenje vrtilne hitrosti na preskusnih strojih / Rotation speed measuring system on testing machines			Interni kalibracijski postopek ZAG-001.370 <i>Internal calibration procedure ZAG-001.370</i>
61.		0,2 vrt/min do/to 60 vrt/min / 0,2 rpm to 60 rpm	0,2 %	
MEHANSKE VELIČINE / Mechanical Quantities				
Sila / Force				



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Stroji za merjenje mehanskih lastnosti materialov <i>Material testing machines</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.333 skladen s SIST EN ISO 7500-1:2018, in ZAG-001.334 skladen s SIST EN 12390- 4:2019 in ASTM E4-21 - Calibration procedure ZAG-001.333 consistent with SIST EN ISO 7500-1:2018, and ZAG-001.334 consistent with SIST EN 12390-4:2019 and ASTM E4-21
62.		(0,1 do/to 500) N	0,10 %	- Merjeno z referenčnimi utežmi –natezno in tlačno obremenjevanje - Measured with reference weights in tension and compression
63.		1 N do/to 3 MN	0,12 %	- Merjeno s pretvorniki sile (točnostni razred 0,5) - natezno in tlačno obremenjevanje - Measured with force transducers (accuracy class 0,5) in tension and compression
64.		200 kN do/to 5 MN	0,24 %	- Merjeno s pretvorniki sile (točnostni razred 1) - tlačno obremenjevanje - Measured with force transducers (accuracy class 1) in compression
	Hidraulični bati in sistemi za napenjanje v gradbeništvu / Hydraulic jacks and tensions systems in building	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.335 skladnem z DIN 51308:2019 - Calibration procedure ZAG-001.335 consistent with DIN 51308:2019
65.		0,5 kN do/to 200 kN	1 %	- Merjeno s pretvorniki sile - Measured with force transducers
	Merilniki sile (natezno, tlačno) <i>Force measuring instruments (tension, compression)</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.331 skladen s DKD-R 3-3:09/2018 - Calibration procedure ZAG-001.331 consistent with DKD-R 3-3:09/2018
66.		0,1 N do/to 500 N	0,2 %	- Sila realizirana z referenčnimi utežmi - Force realized with reference weights
67.		500 N do/to 100 kN	0,4 %	- Sila realizirana s prenosnim kalibracijskim sistemom - Force realized with portable calibration system
Merilniki trdote / Hardness testing machines				
	Merilniki trdote kovin po Brinellu / Brinell Hardness testing machines	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.345 skladen s SIST EN ISO 6506-2: 2019 - Calibration procedure ZAG-001.345 consistent with SIST EN ISO 6506-2: 2019
68.		(60 do/to 500) HBW	1,5 % HBW ne/not < 1,5 U_{CRM}	- Posredna kalibracija - Indirect calibration
69.	Sila/force	do/to 30 kN	0,12 %	- Neposredna kalibracija (vtiskalo ni vključeno) - Direct calibration (indenter is not included)
70.	Čas/time	do/to 60 s	0,2 s	
71.	Premer odtiska/indentation diameter	do/to 10 mm	1,5 · 10 ⁻³ · L (ne/not < 0,3 µm)	



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilniki trdote po Vickersu / Vickers <i>Hardness testing machines</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.346 skladnem s SIST EN ISO 6507-2:2018 - Calibration procedure ZAG-001.346 consistent with SIST EN ISO 6507-2:2018
72.		Skale / scales HV0,01 do/to HV3	2 % HV ne/not < 1,5 U_{CRM}	- Posredna kalibracija - Indirect calibration
73.		Skale / scales HV5 do/to HV120	1 % HV ne/not < 1,5 U_{CRM}	
74.	Sila/force	do/to 1500 N	0,12 %	- Neposredna kalibracija (vtiskalo ni vključeno)
75.	Čas/time	do/to 60 s	0,2 s	- Direct calibration (indenter is not included)
76.	Diagonala odtiska/ indentation diagonal	do/to 10 mm	$1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$ (ne/not < 0,2 μm)	
	Merilniki trdote po Rockwellu / Rockwell <i>Hardness testing machines</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.347 skladen s SIST EN ISO 6508-2: 2015 - Calibration procedure ZAG-001.347 consistent with SIST EN ISO 6508-2: 2015
77.		(20 do/to 93) HRA	0,6 HRA	- Posredna kalibracija - Indirect calibration
78.		(20 do/to 100) HRBW	1,0 HRBW	
79.		(20 do/to 70) HRC	0,6 HRC	
80.		(40 do/to 90) HRN	0,8 HRN	
81.		(30 do/to 80) HRT	1,5 HRT	
82.	Sila/force	do/to 1500 N	0,12 %	- Neposredna kalibracija (vtiskalo ni vključeno)
83.	Čas/time	do/to 60 s	0,2 s	- Direct calibration (indenter is not included)
84.	Globina odtiska/ indentation depth	do/to 1 mm	0,6 μm	
85.	Merilniki trdote z vtiskovanjem kroglice in drugih vtiskal / Ball and other indenters indentation hardness testing machines			- Kalibracijski postopek ZAG-001.347 - Calibration procedure ZAG-001.347
86.	Sila/force	do/to 1500 N	0,12 %	- Neposredna kalibracija (vtiskalo ni vključeno)
87.	Čas/time	do/to 60 s	0,2 s	- Direct calibration (indenter is not included)
88.	Globina odtiska/ indentation depth	do/to 5 mm	1,7 μm	
	Merilniki trdote po Leebu / Leeb Hardness testing instruments	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.350 skladnem z SIST EN ISO 16859-2:2016 - Calibration procedure ZAG-001.350 consistent with SIST EN ISO 16859- 2:2016 - Posredna metoda - Indirect method
89.		400 HLD do/to 800 HLD	8 HLD	
90.		400 HLG do/to 700 HLG	6 HLG	



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilniki trdote elastomerov po Shoru Shore hardness testers for elastomers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.348 skladen z ISO 48-9:2018 in ISO 21509:2015 - Calibration procedure ZAG-001.348 consistent with ISO 48-9:2018 and ISO 21509:2015
91.	Merilniki za Shore A in AO skalo Shore A and AO scale	(10 do/to 100) Shore A	0,4 Shore A/AO • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,004 mm • Kot/Angle: 0,1° 1,0 Shore A	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect calibration
92.	Merilniki za Shore D skalo Shore D scale	(20 do/to 100) Shore D	0,7 Shore D • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,004 mm • Kot/Angle: 0,1°	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
93.	Merilniki za skalo Shore B, C, 00, Green Shore B, C, 00, green scale	(10 do/to 100) enot/units	0,7 enot/unit • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,004 mm • Kot/Angle: 0,1°	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
	Merilniki trdote elastomerov po IRHD IRHD hardness testers for elastomers	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.349 skladen z ISO 48-9:2018 in ISO 21509:2015 - Calibration procedure ZAG-001.349 consistent with ISO 48-9:2018 and ISO 21509:2015
94.	Merilniki za IRHD N skalo IRHD N scale	(30 do/to 100) IRHD N	0,2 IRHD N • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,002 mm 1,2 IRHD N	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect and calibration
95.	Merilniki za IRHD M skalo IRHD M scale	(30 do/to 100) IRHD M	0,8 IRHD M • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,002 mm 1,3 IRHD M	- Neposredna kalibracija - Direct calibration - Posredna kalibracija - Indirect and calibration
96.	Merilniki za IRHD L skalo IRHD L scale	(9,9 do/to 34,9) IRHD L	0,1 IRHD L • Sila/Force:0,24% • Dolžina/Length: 0,002 mm	- Neposredna kalibracija - Direct calibration
Mehanska energija / Mechanical energy				
	Merilniki udarne žilavosti / Pendulum impact-testing machines	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.362 in ZAG-001.363 skladnem z SIST EN ISO 148-2:2017, ASTM E23-23a in ISO 13802:2015 Calibration procedure ZAG-001.362 and ZAG-001.363 consistent with SIST EN ISO 148-2:2017, ASTM E23-23a and ISO 13802:2015



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
97.		(0,2 do/to 750) J	Sila / Force: 0,12 % Dolžina / Length: 0,2 mm Kot / Angle: 0,1 ° Čas / Time: 0,1 s	- Neposredna metoda. Merilna negotovost ovrednotena za: -dolžino (os rotacije–točka udarca) -potencialno energijo -indicirano porabljeno energijo - Direct method. Measurement uncertainty is determined for: -the distance from the centre of percussion to the axis of rotation -potential energy -indicated absorbed energy
98.		(0,2 do/to 750) J	Energija / Energy: 4 %	Posredna metoda po SIST EN ISO 148-2:2017 Indirect method acc. To SIST EN ISO 148-2:2017
Tehnice / Weighing instruments				
	Neavtomatske tehtnice <i>Non – automatic weighing instruments (NAW)</i>	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.344 skladen z EURAMET/cg-18/v.04 <i>Calibration procedure ZAG-001.344 consistent with EURAMET/cg-18/v.04</i>
		$m \leq 10 \text{ mg}$	0,025 mg	
		$10 \text{ mg} < m \leq 100 \text{ mg}$	0,05 mg	
99.		$100 \text{ mg} < m \leq 1 \text{ g}$	0,08 mg	
100.		$1 \text{ g} < m \leq 5 \text{ g}$	0,12 mg	
101.		$5 \text{ g} < m \leq 10 \text{ g}$	0,15 mg	
102.		$10 \text{ g} < m \leq 20 \text{ g}$	0,20 mg	
103.		$20 \text{ g} < m \leq 50 \text{ g}$	0,30 mg	
104.		$50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$	0,45 mg	
105.		$100 \text{ g} < m \leq 200 \text{ g}$	1,0 mg	
106.		$200 \text{ g} < m \leq 500 \text{ g}$	2,5 mg	
107.		$500 \text{ g} < m \leq 1000 \text{ g}$	5,0 mg	
108.		$1 \text{ kg} < m \leq 5 \text{ kg}$	30 mg	
109.		$5 \text{ kg} < m \leq 10 \text{ kg}$	70 mg	
110.		$10 \text{ kg} < m \leq 50 \text{ kg}$	0,30 g	
111.		$50 \text{ kg} < m \leq 100 \text{ kg}$	3,0 g	
112.		$100 \text{ kg} < m \leq 150 \text{ kg}$	4,5 g	
Tlak / Pressure				
	Podtlak in nadtlak <i>Gauge pressure</i>			- Kalibracijski postopek ZAG-001.354 skladen z DKD-R6-1:2014 - Calibration procedure ZAG-001.354 consistent with DKD-R6-1:2014
	Merilni inštrumenti: naprave za merjenje tlaka / <i>Measuring instruments: pressure measuring instruments, manometers</i>	Območje / Range		- medij: plin; merjeno s transfer etalonom - medium: gas; measured with transfer etalon
113.		(- 0,95 do/to 0) bar	1 mbar	
114.		(0 do/to 2) bar	$0,5 \text{ mbar} + 2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	
115.		(2 do/to 15) bar	$3,75 \text{ mbar} + 2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). <i>Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).</i>	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** <i>Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***</i>	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* <i>Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*</i>	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
	Merilni inštrumenti: naprave za merjenje tlaka / Measuring instruments: pressure measuring instruments, manometers	Območje / Range		- medij: voda/olje; merjeno s transfer etalonom - medium: water/oil; measured with transfer etalon
116.		(0 do/to 70) bar	17,5 mbar + $2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p_e$	
117.		(70 do/to 200) bar	80 mbar	
118.		(200 do/to 700) bar	175mbar	
Moment sile / Torque				
	Merilniki momenta sile Torque measuring instruments	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.337;ournio in protirno obremenjevanje - Calibration procedure ZAG-001.337; clockwise and anticlockwise loading
119.		0,04 Nm do/to 2 Nm	0,2 %	Merjeno z referenčnimi pretvorniki momenta / Measured with reference torque transducers
120.		> 2 Nm do/to 100 Nm	0,1 %	
121.		> 100 Nm do/to 200 Nm	0,3 %	
122.		> 200 Nm do/to 1000 Nm	0,6 %	
123.		0,04 Nm do/to 20 Nm	0,3 %	Moment realiziran z referenčnimi utežmi in ročicami / Torque realized by reference weights and levers
124.	Merilni sistemi za moment na preskusnih strojih / Torque measuring system on testing machines			- Kalibracijski postopek ZAG-001.062 skladen z DKD-R 9-1:05/2021 - Calibration procedure ZAG-001.062 consistent with DKD-R 9-1:05/2021
125.		0,04 Nm to 100 Nm	0,3 %	- Sournio in protirno obremenjevanje - Clockwise and conter-clockwise loading
	Naprave za ugotavljanje masnega pretoka taline plastomerov / Melt flow index tester	Območje / Range		Interni kalibracijski postopek ZAG-001.368 <i>Internal calibration procedure ZAG-001.368</i> Opomba: za naprave izdelane po standardu SIST EN ISO 1133-1:2022 in SIST EN ISO 1133-2:2011 Note: for instruments designed according to SIST EN ISO 1133-1:2022 and SIST EN ISO 1133-2:2011
	Sistem za obremenjevanje (sila) / Force loading system:			- Kalibracija po postopku skladnem s SIST EN ISO 7500-1:2018, - Calibration according to procedure consistent with SIST EN ISO 7500-1:2018,
126.		0,1 N do/to 250 N	0,12 %	
	Sistem za merjenje časa / Time measuring system:			
127.		1 s do/to 270 s	0,05 s	- Merjenje časa s števcem nihajev / Measuring time with a sweep counter
128.		1 s do/to 270 s	0,5 s	- Merjenje časa s štoparico /Measuring time with a stopwatch
	Sistem za merjenje pomika / Displacement measuring system:			L – merjena dolžina/measured length



Št. No	Merjena veličina, (pod)področje, oz. merilni instrumenti in/ali območje (merjene veličine). Measured quantity, (sub-)field, and/or instruments, and/or range (of measured quantity).	Območje (merjene veličine) ali Omejitve, pogoji, vplivne veličine.*** Range (of measured quantity) or Limitations, conditions, influence quantity.***	Kalibracijska in merilna zmogljivost (CMC) izražena kot razširjena negotovost.* Calibration and measurement Capability (CMC) Expressed as an Expanded Uncertainty.*	- Tip kalibracijske metode (opcija) - Kalibracijski postopek - Merilni instrumenti (opcija)** - Opombe - Type of calibration method (option), - Internal calibration procedure - Measuring instruments (option)** - Remarks
129.		(0 do/to 58) mm:	$7,5 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$	- Merjeno z inkrementalnimi pretvorniki dolžine / Measured with incremental length transducers
130.		(0 do/to 58) mm:	$14 \mu\text{m} + 1,5 \cdot 10^{-3} \cdot L$	- Merjenje z merilnimi kladicami / Measured with gauge blocks
	Sistem za merjenje temperature / Temperature measuring system			Kalibracijski postopek skladen z ZAG- 001.368 in SIST EN ISO 1133-1:2022, SIST EN ISO 1133-2:2012 / Calibration procedure consistent with ZAG-001.368 and SIST EN ISO 1133-1:2022, SIST EN ISO 1133-2:2012
131.		0 °C do/to 300 °C	0,2 °C	
132.		> 300 °C do/to 400 °C	0,3 °C	
Temperatura in vlaga / Temperature and humidity				
	Indikacijski termometri Self indicating thermometers	Območje / Range		- Interni kalibracijski postopek ZAG- 001.352 - Internal calibration procedure ZAG- 001.352 - Primerjalna kalibracija - Calibration by comparison
133.		-20 °C do/to 120 °C	0,3 °C	
Ovrednotenje klimatskih komor / Evaluation of climatic chambers				
	Klimatske komore in peči Climatic chambers and furnaces	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.351 skladen z EURAMET cg-20 v5.0 in - Calibration procedure ZAG-001.351 consistent with EURAMET cg-20 v5.0 and
134.		-80 °C do/to -50 °C	1,1 °C	
135.		-50 °C do/to +180 °C	0,2 °C	
136.		+180 °C do/to 300 °C	1,1 °C	
	Klimatske komore in peči Climatic chambers and furnaces	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.351 skladen z EURAMET cg-20 v5.0 in - Calibration procedure ZAG-001.351 consistent with EURAMET cg-20 v5.0 and
137.		10 %rH do/to 95 %rH	3 %	Ovrednotenje vlage (pri T = 23 °C)
	Peči / Furnaces	Območje / Range		- Kalibracijski postopek ZAG-001.351 skladen z EURAMET cg-20 v5.0 - Calibration procedure ZAG-001.351 consistent with and EURAMET cg-20 v5.0
138.		(300 - 1000) °C	3 °C	
139.		(1000 - 1500) °C	5 °C	

* CMC opomba / CMC Note

Razširjena negotovost je podana kot kombinirana standardna negotovost pomnožena s takšnim faktorjem pokritja k , da določa interval zaupanja približno 95 %. / Expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k such that the coverage probability corresponds to approximately 95 %.

** Navedba informacije o merilnih instrumentih se v tej koloni uporabi le v tistih primerih, kjer to ne izhaja že iz opredelitve veličine, opisa (pod)področja in instrumentov v drugi koloni tabele. / Information on measuring instruments are specified in



this column only if it is not clear from the description of quantity, (sub-) field, and/or instruments in the second column of this table.

*** Kadar je za enoumno razumevanje zmogljivosti potreben opis robnih pogojev, vplivnih veličin ali drugih omejitev se ti navajajo v tej koloni (z enoumno oznako kolone), območje merjene veličine pa je v takem primeru določeno že v drugi koloni te tabele. / *When a description of the boundary conditions, influence quantity or other limits is required for an unequivocal understanding of capabilities it is specified in this column (clearly indicated), providing that the range of measured quantity is defined in the second column of this table.*

Datum / *Date*: 16. februar 2024

Direktor / *Director*

Dr. Boštjan Godec

Kopija priloge k akreditacijski listini za objavo na spletnem mestu.
Podpisani original priloge na vpogled na sedežu SA.

Copy of Annex to the accreditation certificate for web publishing.
Signed original of Annex available for consultation at the SA head office.

Kopija priloge za objavo na spletnem mestu. / *Copy of attachment for web publishing.*